DESCRIPCION	CANT	VALOR UNITARIO
CONCENTRADOR AL VACIO CON RESISTENCIA A ACIDOS **MARCA: MARTIN CHRIST** **MODELO: RVC 2-18 CD PLUS HCL** **ORIGEN: ALEMANIA** **CERTIFICACION: ISO 9001 / CE** https://www.martinchrist.de/es/productos/cvr/rvc-2-18-cdplus-hcl	1	$ 54.500.000

Incluye:

- Un (1) rotor angular Referencia 112331 con resistencia química
  Velocidad máxima: 1.500 RPM.
  Capacidad Total: 12 tubos Ø 15,8 a 16.8 mm x 78 - 100 mm de longitud y alternativamente 6 tubos Ø 15,8 a 16.8 mm x 100 a 125 mm de longitud
  Fabricados en aluminio anodizado con recubrimiento PVDF negro para retención de temperatura. - Angulo de 25°
- Recubrimiento especial de la cámara tapa de vidrio y empaque ofrecen una alta resistencia a los disolventes orgánicos, tales como TFA y DMSO y ácidos agresivos como el HCl.
- Bomba de vacío de diafragma con resistencia química marca Vaccubrand modelo MZ 2C, origen Alemania. Dos etapas, membranas en PTFE, capacidad de aspiración 2.3 m^3/hora, vacío final: 7 mbar, válvula gast ballast para evacuación de condensados, protección IP 40, dimensiones: 243 x 243 x 198 mm, nivel de ruido: 45dBA, peso: 11.1 Kg.

- Manguera de conexión de vacío adaptadores KF16
- Regulador duplicador de voltaje 115 / 220 VAC- 2KVA para conexión a tomacorriente estándar y protección del equipo.
- Manual de instrucciones.

Aplicaciones.

DNA / RNA. (etanol y metanol) Oligo-síntesis y péptidos.
PCR. HPLC.
Aislamiento / síntesis de sustancias orgánicas.
Química combinacional. High-throughput-screening (HTS)
Evaporación general. Análisis de alimentos y ambientales

Proceso utilizado para la evaporación, secado, purificación y concentración de muestras incluyendo HCL

Especificaciones Técnicas

Rango de velocidad:	1.500 RPM máxima 210 x “g” máx.
Rango de temperatura:	Ajustable +30° a +60°C.
Incrementos de temperatura:	1° C
Capacidad máxima rotores:	72 tubos de 1.5 / 2.0 ml / 6 x 50 ml.
Dimensiones externas:	Alto x Ancho x Prof. 24 x 24 x 32.5 cm.
Peso neto:	14 kilogramos
Conexión eléctrica:	115 /220 VAC / 50-60 Hz

Características Generales

- Sistema de control microprocesador complementado por una pantalla digital LCD retroiluminada que muestra simultáneamente 2 valores seleccionables entre; tiempo transcurrido, temperatura programada y de trabajo, velocidad en RPM y un renglón con estatus de trabajo (precalentamiento, evaporación o aireación), estado de la tapa (abierto /mal cerrado, cerrado), y mensajes de alarma o códigos de error.
- Panel de control de membrana con 4 teclas para una fácil programación de los parámetros de trabajo.
- Temporizador programable en un rango de 1 minuto a 200 horas para el proceso de evaporación.
- Cámara con recubrimiento es hastelloy para resistencia química.
- Drive magnetico ceramico para resistencia quimica.
- Tapa en cristal, empaques y válvula de liberación de vacion con resistencia química.
- Función de precalentamiento que permite programar una temperatura y un intervalo de tiempo para que la cámara y el rotor este atemperada antes de iniciar el proceso.
- Los valores seleccionados del protocolo de carrera pueden ser modificados mientras el concentrador se encuentra en funcionamiento.
- Sistema de autodiagnóstico que despliega en pantalla mensajes de error al presentarse problemas de funcionamiento o perdida en el suministro de energía.
- Sistema de rotación del rotor por arrastre magnético que permite fácil desmontaje del eje para procedimientos de limpieza y desinfección.

• Sistema simple de acople y montaje de rotores sin necesidad de herramientas, solamente deben ser insertados en el eje. El sistema tipo sándwich permite apilar un rotor sobre otro para ampliar la capacidad de tubos a procesar manteniendo su tamaño compacto. • Temperatura programable en intervalos de 1°C en un rango desde +30°C hasta +60°C, resolución seleccionable en pantalla hasta 0.1°C • Concentración de la muestra en el fondo del tubo, apto para secado del contenido de agua o solventes en muestras menores a un 1 ml. a 50 ml • Rápida evaporación del contenido de agua o solventes gracias al sistema calefactor envolvente de la cámara que transmite una alta energía • Sistema motorizado de aseguramiento de la tapa que impide el inicio del proceso si no está bien cerrada. Apertura automática al finalizar la corrida. • Ventanilla en la tapa para visualización de activación de rotación y procesos de verificación. • Rotores con recubrimiento PVDF para resistencia quimivca y epóxico negro absorbente de calor para una transferencia y evaporación más rápida y eficiente de las muestras • Trabajo excepcionalmente silencioso a 40 dBA a velocidad máxima. • Cámara de trabajo fabricada en acero inoxidable resistente a la corrosión y de fácil limpieza. • Componentes complementarios diseñados para proporcionar resistencia química: superficie interior de la tapa en cristal, rotores con tratamiento de anodizado y sellos especiales. • Sistema de aireación y liberación automática de vació al finalizar el proceso. • Estructura externa mixta fabricada en plástico ABS y acero recubierto en pintura acrílica de gran resistencia a agentes químicos y de fácil limpieza. • Gran variedad de accesorios opcionales: rotores para diferentes tipos de tubos hasta 50 ml, válvula electromagnética para vacío, trampas de congelamiento/ liofilizador, bombas de vacío hibridas. • Versión con resistencia a HCL para aplicación especifica.	

Recommended solvents
Hydrochloric acid
Sulphuric acid 5%
Trichloro acetic acid 0.5%
Acetonitrile
Methanol
Ethanol
Toluene
Isopropanol
Methylene chloride (DCM)
Acetone
Ethyl acetate





CONDICIONES COMERCIALES

FLETES, VIATICOS Y COSTOS DE LEGALIZACION

Todos los gastos que incluyen él envió de la mercancía al lugar de destino final y costos de pólizas de legalización corren por cuenta de **TecniGen Ltda.** Como oferente del equipo.

CAPACITACION

Este programa incluye la instalación, puesta en marcha y una inducción para el desarrollo de funciones y aplicaciones disponibles de la unidad, aspectos relacionados con mantenimiento de rutina, cuidados específicos, procedimientos de calibración, así como una fase teórica y práctica para el personal del laboratorio.

De requerirse durante el tiempo de la garantía, el proveedor suministrará reentrenamiento cuando la entidad lo requiera. El reentrenamiento debe incluir los criterios de mantenimiento básico a cargo del usuario que no afectan la garantía del equipo.

GARANTIA

La compañía **TECNOLOGIAS GENETICAS LTDA- TECNIGEN**, se compromete a brindar garantía de los equipos ofertados en la presente oferta en las siguientes condiciones:

Entregar el equipo en perfectas condiciones, realizar la instalación y la puesta en funcionamiento, en caso de presentarse inconvenientes de funcionamiento realizar el intercambio de las partes incluyendo todos los gastos de traslado del equipo o personal técnico de la compañía.

TecniGen Ltda es representante autorizado de la marca y cuenta con soporte directo para servicio técnico, suministro de accesorios y repuestos originales

Se aclara que las garantías tienen validez únicamente por defectos de fabricación y mal funcionamiento del software, no por manejo inapropiado por parte de los usuarios, impactos o condiciones de operación inadecuadas.

El fabricante garantiza el suministro de los repuestos, partes y accesorios originales por un periodo mínimo de 8 años después de la fecha del acta de recibido a satisfacción de los equipos, firmada por el respectivo supervisor.

Descripción	Tiempo de Garantía	Mantenimiento preventivo	Servicios de metrología
Concentrador de Vacío Martin Christ / **RVC 2-18 CD PLUS HCL**	1 año	1 servicio anual	No incluye servicios de Metrología incluye Calificación de instalación y operacion

En caso de fallas no reparadas dentro de los cuarenta y cinco (45) días calendario, este deberá reemplazar el equipo defectuoso por uno de idénticas o mejores características en un tiempo no mayor a noventa (90) días calendario. Los tiempos se contarán a partir del momento en que se reporta la falla y la reparación hace referencia a que el equipo pueda ser operado bajo los parámetros normales de funcionamiento, consignados en sus manuales.

SOPORTE TECNICO POSTVENTA

Mantenimiento preventivo: Se realizará un servicio de mantenimiento preventivo antes de finalizar el año de garantía. La fecha, sitio exacto y hora serán concertados con el supervisor del contrato, para lo cual se dejará constancia en el acta de mantenimiento preventivo y en la respectiva hoja de vida del equipo

El tiempo máximo de respuesta de servicio será de 12 horas en días hábiles por medio de medios virtuales y 24 horas de manera presencial.

Dinámica de Producción: El equipo es producido en la manufacturera del fabricante y no tiene condiciones especiales de conservación.

Dinámica de Distribución: Los elementos son adquiridos directamente con el fabricante, se realiza transporte aéreo al país y se realiza proceso de nacionalización formal en nuestro país

Plazo de Entrega: el plazo estipulado es en días calendario en la oferta económica.